

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



9JQL-9 型全日粮饲料制备机

企业名称：黑龙江省德峰机械制造有限公司

地 址：黑龙江省穆棱市兴源镇

邮政编码：157515

电 话：18745340299

传 真：0453-3053333

联 系 人：张萌

2. 主要技术规格

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 设计值 |
|----|----------------------|----------------|------------------|
| 1 | 型号名称 | / | 9JQL-9 型全日粮饲料制备机 |
| 2 | 型式 | / | 立式 |
| 3 | 称重系统最大称量 | kg | 9000 |
| 4 | 配套动力型式 | / | 拖拉机 |
| 5 | 配套动力功率范围 | kW | ≥30 |
| 6 | 配套动力转速 | r/min | / |
| 7 | 搅拌仓容积 | m ³ | 9 |
| 8 | 搅拌仓仓体外形尺寸（长×宽×高） | mm | 3400×2500×1700 |
| 9 | 主搅龙数量 | / | 1 |
| 10 | 副搅龙数量 | / | / |
| 11 | 取料滚筒宽度 | mm | / |
| 12 | 最大取料高度 | mm | / |
| 13 | 轮胎规格 | / | 215/65 R15 |
| 14 | 轮距 | mm | 1660 |
| 15 | 轴距 | mm | / |
| 16 | 驾驶室 | / | / |
| 备注 | 设计值栏填“/”的项目，对该样机不适用。 | | |

3. 检验结果

表 1 样品安全性检验结果

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果 |
|----|------|-----|--|------|
| 1 | 安全性能 | | | |
| | 行车制动 | / | 冷态行车制动应满足制动距离不大于6m或制动减速度不小于2.94 m/s ² 。 | / |
| | 驻车制动 | min | 全混合日粮制备机稳定保持驻车状态应不小于5。 | / |

3. 检验结果（续）

表 1 样品安全性检验结果（续）

| 序号 | 项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 | |
|----|------|-------------|---|---|---|
| 2 | / | / | 全混合日粮制备机动力传动轴及其它外露旋转部件应有防护罩。 | + | |
| | | / | 以电机为动力的全混合日粮制备机应有接地端子。 | / | |
| | | / | 卸料门应有锁定装置。 | + | |
| | | / | 自走式全混合日粮制备机应有照明装置，应包括前照灯2只、前转向灯2只、后转向灯2只、倒车灯2只、制动灯2只。 | / | |
| | | / | 自走式全混合日粮制备机应配有至少2个后视镜。 | / | |
| | | / | 自走式全混合日粮制备机取料滚筒应配有防护罩。 | / | |
| | | / | 自走式全混合日粮制备机蓄电池应置于便于保养和维修的位置处，非接地端应进行防护，以防止与其意外接触及与地面或其他器件形成短路。 | / | |
| | 安全防护 | 扶手、扶栏、梯子和平台 | mm | 全混合日粮制备机的梯子应设置扶手或扶栏，扶手或扶栏的横截面的尺寸应在25~38之间，随机选2处进行测试。除连接处外，扶手或扶栏与相邻部件间的最小间隙不小于 50； | + |
| | | | mm | 距全混合日粮制备机梯子最高一级台阶(梯级)横档高 850~1100间应设可抓握的扶手或扶栏；扶手或扶栏长度至少应为150； | / |
| | | | mm | 每个梯级横档前后宽度至少30，每个梯级横档的横向宽度至少应为300，随机选2处进行测试； | + |
| | | | mm | 离地高度大于1000的平台，应设扶栏，扶栏距平台高度应在1000与1100之间； | / |
| | | | / | 梯子与平台（一般有平台的时候，平台会与梯子相连）应单独评判。 | / |
| | 驾驶室 | / | 电气装置及其线路应完整无损，连接应正确、接头应可靠，不得因振动而松脱。开关和按钮应操作方便、开关自如，不得应振动而自行接通或关闭； | / | |
| | | mm | 有门道时，驾驶室门在打开位置时，门框通道最低处宽度应不小于300、门框高度应不小于1350、在门框高750处门框通道宽应不小于550； | / | |

3. 检验结果（续）

表 1 样品安全性检验结果（续）

| 序号 | 项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 | |
|----|---|-------|---------------------------------|--|---|
| 2 | 安全防护 | 驾驶室 | mm | 无门道（对于操作者能够从车梯踏板处直接达到驾驶座的驾驶室）时，驾驶室门在打开位置时，门框通道最低处宽度应不小于300、门框高度应不小于1300、在门框高750处门框通道宽应不小于 450； | / |
| | | | mm | 驾驶室门在打开位置时，进入操作者座位的通道应通畅（宽度最小为 250），操纵装置不应介入（操作者持续操纵装置除外）； | / |
| | | | mm | 驾驶室至少有两个在不同面上的紧急出口，紧急出口在驾驶室内不使用工具应容易打开，其横截面至少能包含一个长轴为 640、短轴为440的椭圆； | / |
| | | | / | 驾驶室应设置保持门开启的装置。 | / |
| 3 | 安全信息 | 使用说明书 | / | 警示事项和安全标志的说明； | + |
| | | | / | 坠入搅拌仓的危险； | + |
| | | | / | 如果固定式全混合日粮制备机部分安装在地面以下的安全防护说明； | / |
| | | | / | 对操作人员的要求； | + |
| | | | / | 自走式全混合日粮制备机随车应配灭火器及灭火器的存放位置； | / |
| | | | / | 牵引式和自走式全混合日粮制备机通过的限制高度； | + |
| | | | / | 产品上设置的安全警示标志的复现及粘贴位置的说明。 | + |
| | | 安全标志 | / | 安全标志应符合GB 10396 的规定； | + |
| | | | / | 外露传动轴处防缠绕标志； | + |
| | | | / | 加料口处防跌入标志； | + |
| | | | / | 电控装置处防触电标志； | / |
| | | | / | 液压装置处防剪切和挤压标志； | + |
| / | 牵引式和自走式全混合日粮制备机后部外廓处示廓标志； | + | | | |
| 4 | 安全装备 | / | 自走式全混合日粮制备机驾驶室座位应配置安全带。 | / | |
| | | / | 自走式全混合日粮制备机应配备灭火器和设置存放灭火器的固定位置。 | / | |
| 备注 | (1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 检验结果栏中填“/”的项目，对该样机不适用。 | | | | |

3. 检验结果（续）

表 2 样品适用性检验结果

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果 |
|----|---------------------|-----|------------------------|------|
| 1 | 混合均匀度 | / | ≥85% | + |
| 2 | 用户适用性意见 | / | 调查结果为“好”、“中”占比不小于 80%。 | + |
| 备注 | 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 | | | |

表 3 样品可靠性检验结果

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果 |
|----|-----------------------|-----|--|------|
| 1 | 有效度 | / | ≥98% | + |
| 2 | 用户使用的首次故障前平均工作时间和故障情况 | / | 符合 DG/T 054-2019《全混合日粮制备机》第 5.4.2.2.3 条要求。 | + |
| 备注 | 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。 | | | |