

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



1BJD-6.2 型折叠对置耙

企业名称：黑龙江省盛鸿峰机械设备有限责任公司

地 址：黑龙江省绥化市肇东市城区五站镇一委

邮政编码：154822

电 话：0455-7767565

传 真：0455-7767565

联 系 人：刘振德

2.主要技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	型号名称	/	1BJ-6.6型液压耙
2	连接型式	/	牵引式
3	整机配置形式	/	偏置式
4	整机重量	kg	4900
5	耙片数	个	60
6	耙片直径	mm	550
7	耙片间距	mm	230
8	幅宽	mm	6600
9	耙片常用偏角	(°)	15
10	耙片最大偏角	(°)	20
11	工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	7600×7280×1400
12	运输状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	7600×4100×3250
13	轮胎规格	/	ST235/85R16
14	轮胎数量	个	4
15	轮距	mm	2270
16	油缸规格	/	运输:Φ90/63-400;折 叠:Φ75/50-650;平 衡:Φ75/50-190
17	油缸数量	个	运输2:; 折叠:4; 平衡:2
18	型号名称	/	1BJ-5.3型液压耙
19	连接型式	/	牵引式
20	整机配置形式	/	偏置式
21	整机重量	kg	4400
22	耙片数	个	48
23	耙片直径	mm	550
24	耙片间距	mm	230
25	幅宽	mm	5300
26	耙片常用偏角	(°)	15
27	耙片最大偏角	(°)	20
28	工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	7800×5850×1130
29	运输状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	7800×4200×2450
30	轮胎规格	/	ST235/85R16
31	轮胎数量	个	4
32	轮距	mm	2270
33	油缸规格	/	运输:Φ90/63-400 折叠:Φ75/50-650 平衡:Φ75/50-190
34	油缸数量	个	运输2:; 折叠:4; 平衡:2

3. 检验结果

表 1 样品安全性检验结果

序号	项目	单位	合格指标		检验结果 (1)
1	安全防护	/	提升锁定机构	应设置有将耙组保持在提起位置的锁定机构，使用说明书中应给出该机构的使用方法。确保发动机熄火后，锁定机构能保持耙组不降落；	+
		/	运输锁定机构	牵引式圆盘耙应设置运输状态锁定装置；	+
		/	折叠锁定机构	牵引式圆盘耙应设置运输状态锁定装置；	+
		/	支撑装置	应设置维修状态的支撑装置并可靠有效。	+
2	安全信息	/	安全警示标志应符合 GB 10396 的规定。圆盘耙至少应有以下安全警示标志	操作、保养前请仔细阅读使用说明书；	+
				悬挂提升系统附近，存在压碎和剪切危险； 机器悬挂起落时远离机具；	+
				机器运输状态时应锁紧液压油缸的锁定装置；	+
				机器工作时远离机具；	+
				折叠装置附近存在砸伤和剪切危险；机器折叠时远离机具；	+
				机器折叠时应锁紧锁定装置；	+
				运输宽度大于 2.10 m 的圆盘耙应在机器后部安装示廓反射器	+
				使用说明书中应有安全注意事项，产品上设置的安全警示标志应在使用说明书中复现。	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

3. 检验结果(续)

表 2 样品适用性检验结果

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果(1)
1	碎土率	/	$\geq 60\%$	+
2	耙深稳定性变异系数	/	$\leq 17.5\%$	+
3	适用性用户意见	/	每项评价为“好”和“中”两项合计占调查总数大于等于 80%。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求标“+”，不符合者标“-”。			

表 3 样品可靠性检验结果

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果(1)
1	有效度	/	$\geq 98\%$	+
2	用户满意度	/	≥ 80 分	+
3	故障情况	/	在生产查定和用户调查中均未发生致命故障、严重故障	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求标“+”，不符合者标“-”。			