

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



9KLP-200 型颗粒饲料压制机



9KLP-150 型颗粒饲料压制机

企业名称：广西长兴科技发展有限公司

地 址：南宁市武鸣区双桥镇伏林村巴墓山山脚

邮政编码：530105

电 话：13768416628

传 真：0771-6262695

联 系 人：蓝宏

2.主要技术规格

| 序 号 | 项 目 | 单 位 | 设 计 值 |
|-----|------------|------|-------------------|
| 1 | 型号名称 | / | 9KLP-200 型颗粒饲料压制机 |
| 2 | 卧式结构型式 | / | / |
| 3 | 立式结构型式 | / | 立式平模 |
| 4 | 主电动机额定功率 | kW | 7.5 |
| 5 | 压模直径 | mm | 200 |
| 6 | 压模有效宽度 | mm | 100 |
| 7 | 压辊数量 | / | 2 |
| 8 | 压缩成型套筒出口内径 | mm | / |
| 9 | 压缩成型套筒数量 | / | / |
| 10 | 压缩成型套筒长度 | mm | / |
| 11 | 压模孔截面尺寸 | mm | 4 |
| 12 | 压模孔数量 | / | 384 |
| 13 | 纯工作小时生产率 | kg/h | 250~350 |

涵盖机型样机技术规格

| 序 号 | 项 目 | 单 位 | 设 计 值 |
|-----|----------|-----|-------------------|
| 1 | 型号名称 | / | 9KLP-150 型颗粒饲料压制机 |
| 2 | 卧式结构型式 | / | / |
| 3 | 立式结构型式 | / | 立式平模 |
| 4 | 主电动机额定功率 | kW | 4.5 |
| 5 | 压模直径 | mm | 150 |

涵盖机型样机技术规格（续）

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 |
|----|------------|------|---------|
| 6 | 压模有效宽度 | mm | 108 |
| 7 | 压辊数量 | / | 3 |
| 8 | 压缩成型套筒出口内径 | mm | / |
| 9 | 压缩成型套筒数量 | / | / |
| 10 | 压缩成型套筒长度 | mm | / |
| 11 | 压模孔截面尺寸 | mm | 4 |
| 12 | 压模孔数量 | / | 264 |
| 13 | 纯工作小时生产率 | kg/h | 100~150 |

3. 检验结果

3.1 一致性检查

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 | 限制范围 | 检查结果 |
|----|------------|----|-----------------------|---------|------|
| 1 | 型号名称 | / | 9KLP-200 型 颗粒饲料压制机 | 一致 | + |
| 2 | 卧式结构型式 | / | / | 一致 | / |
| 3 | 立式结构型式 | / | 立式平模 | 一致 | + |
| 4 | 主电动机额定功率 | kW | 7.5 | 一致 | + |
| 5 | 压模直径 | mm | 200 | 允许偏差为3% | + |
| 6 | 压模有效宽度 | mm | 100 | 允许偏差为3% | + |
| 7 | 压辊数量 | / | 2 | 一致 | + |
| 8 | 压缩成型套筒出口内径 | mm | / | 允许偏差为3% | / |
| 9 | 压缩成型套筒数量 | / | / | 一致 | / |
| 10 | 压缩成型套筒长度 | mm | / | 允许偏差为3% | / |

样品一致性检查结果（续）

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 | 限制范围 | 检查结果 |
|----|--|------|---------|----------|------|
| 11 | 压模孔截面尺寸 | mm | 4 | 允许偏差为 3% | + |
| 12 | 压模孔数量 | / | 384 | 一致 | + |
| 13 | 纯工作小时生产率 | kg/h | 250~350 | 一致 | + |
| 备注 | (1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 立式平模颗粒饲料压制机不适用于 8.9.10 项检测项目。 | | | | |

涵盖机型样品一致性检查结果

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 | 限制范围 | 检查结果 |
|----|------------|----|-----------------------|----------|------|
| 1 | 型号名称 | / | 9KLP-150 型 颗粒饲料压制机 | 一致 | + |
| 2 | 卧式结构型式 | / | / | 一致 | / |
| 3 | 立式结构型式 | / | 立式平模 | 一致 | + |
| 4 | 主电动机额定功率 | kW | 4.5 | 一致 | + |
| 5 | 压模直径 | mm | 150 | 允许偏差为3% | + |
| 6 | 压模有效宽度 | mm | 108 | 允许偏差为3% | + |
| 7 | 压辊数量 | / | 3 | 一致 | + |
| 8 | 压缩成型套筒出口内径 | mm | / | 允许偏差为3% | / |
| 9 | 压缩成型套筒数量 | / | / | 一致 | / |
| 10 | 压缩成型套筒长度 | mm | / | 允许偏差为3% | / |
| 11 | 压模孔截面尺寸 | mm | 4 | 允许偏差为 3% | + |

涵盖机型样品一致性检查结果（续）

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 | 限制范围 | 检查结果 |
|----|--|------|---------|------|------|
| 12 | 压模孔数量 | / | 264 | 一致 | + |
| 13 | 纯工作小时生产率 | kg/h | 100~150 | 一致 | + |
| 备注 | (1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 立式平模颗粒饲料压制机不适用于 8.9.10 项检测项目。 | | | | |

3.2 安全性检查

| 序号 | 项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 |
|----|------|------------|---|------|
| 1 | 安全性能 | dB (A) | 负载噪声（平模） ≤ 85 | + |
| | | M Ω | 绝缘电阻 ≥ 20 | |
| 2 | 安全防护 | / | 所有外露回转件、传动机构和高温部件应有防护罩，防护罩应能保证人体触及不到危险部件。 | + |
| | | / | 应有防止铁块进入压模工作区间的装置。 | |
| | | / | 应有工作部件在过载和进入异物时的保护装置。 | |
| | | / | 门罩应设有门触动保险开关。 | |
| | | / | 主电动机应有与其他电动机相互闭锁的装置。 | |
| | | / | 应有接地保护装置。 | |
| 3 | 安全信息 | / | 在调质器高温部件处、传动装置、门罩易挤压处、电器控制柜等危险部位附近的明显位置上应设置安全标志，安全标志应符合GB 10396的规定。 | + |
| | | / | 产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志应在使用说明书中复现。 | |

3.3 适用性检验

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果 |
|----|----------|-------------------|---|------|
| 1 | 制粒成形率 | / | $\geq 95\%$ | + |
| 2 | 颗粒密度（平模） | kg/m ³ | 900~1300 | + |
| 3 | 适用性用户评价 | / | 适用性每项评价为“好”和“中”两项合计占调查总数的比例 $\geq 80\%$ | + |

3.4 可靠性检验

| 序号 | 项 目 | 单 位 | 合格指标 | 检验结果 | |
|----|----------------|-----|-------------|------|------|
| | | | | 样机 1 | 样机 2 |
| 1 | 有效度 | / | $\geq 98\%$ | + | / |
| 2 | 用户满意度 | / | ≥ 80 | + | / |
| 备注 | 大纲规定检验样机为 1 台。 | | | | |