北京市农业农村局文件

京政农发〔2019〕108号

北京市农业农村局
关于开展北京市2018年度市级农机购置补贴产品投档工作的通告

为做好本市2018年度农机购置补贴工作，根据农机购置补贴相关文件精神，现将市级农机购置补贴产品投档工作有关事项通告如下：

一、投档条件

1.产品范围。按照《2018年度市级补贴机具补贴额一览表》进行投档（详见附件1）。

2.产品资质。投档产品应具备以下资质：

（1）产品出厂合格证;

（2）产品执行标准;

（3）产品检验（检测）报告。

以上资质第（1）（2）项为必须提供项；第（3）项如产品涉及强制性或已发布国家标准的则为必须提供项，否则为选择性提供项。

被农业农村部或省级农业机械主管部门暂停、取消补贴资格还未恢复的、国家质检部门产品质量抽查中产品不合格的农机产品不得投档。

二、投档流程

1.我市采取网上投档的方式，各有关企业登录网址“http://td.sxwhkj.com/”进行注册，上传承诺书（见附件2），按照系统提示及相关要求填报信息，并上传相关材料。

2.投档系统长期开放，各生产企业可随时登录系统投档。我局将采取分时段审核投档产品的方式，对符合要求的投档产品分批次公示公告。

三、相关要求

1.生产企业对所提交的信息及相关材料的真实性、合法性、有效性负责，如有弄虚作假行为，取消该企业产品的补贴资格，并承担相应法律责任。

2.企业务必谨慎进行投档操作。在确认信息无误后，必须在投档系统里提交所上传的信息，未提交导致的一切后果和责任由

企业自行承担。信息一旦提交，企业不能自行修改。投档结束后，企业可登入系统查看系统公告，在规定时间内对经审核退回的产品按系统提示原因进行修正一次，再次未通过的产品不进入该批分类归档。

3. 生产企业、产品名称、机具型号等内容必须与相关资质证明完全一致，且资质证明内容须能够印证所投档次要求的基本配置和参数，对不能明确界定产品类别、档次的不予归档。

4. 政策咨询电话：北京市农业机械试验鉴定推广站 010-59198682；北京市农业农村局 010-82078414；投档系统填报、技术咨询电话：0351-7631342。

附件：1. 2018 年度市级补贴机具补贴额一览表

2. 2018 年度北京市农机购置补贴生产企业承诺书

北京市农业农村局

2019 年 8 月 23 日

附件 1

2018 年度市级补贴机具补贴额一览表

大类	小类	品目	机具名称	档次名称	基本配置和参数	市级补贴额（元）
收获后处理机械	干燥机械	1 果蔬烘干机	果蔬烘干机	容积 5m³以下果蔬烘干机（整体脱水）	容积＜5m³；整体脱水	2167
				容积 5-15m³果蔬烘干机（整体脱水）	5m³≤容积＜15m³；整体脱水	10500
				容积 15-50m³果蔬烘干机（整体脱水，热泵式）	15m³≤容积＜50m³；整体脱水；热泵式，装机功率≥23kW(含热泵功率、辅热功率、循环风机功率)	41333
				容积 50-80m³及以上果蔬烘干机（整体脱水，热泵式）	50m³≤容积＜80m³；整体脱水；热泵式，装机功率≥42kW(含热泵功率、辅热功率、循环风机功率)	83000
				容积≥80m³	容积≥80m³	175000
农产品初加工机械	磨粉（浆）机械	2 磨浆机	磨浆机	1.1kW 及以上磨粉（浆）机	磨片直径≥200mm；配套功率≥1.1kW；转速（r/min）≥800r/min；产量≥80	970
	果蔬加工机械	3 水果(蔬)分级机	水果（蔬）分级机	机械鲜果分选，生产率 3-10t/h 及以上水果分级机	机械鲜果分选；3t/h≤生产率＜10t/h	9167
				鲜果分选，生产率 10t/h 及以上	分选果品的精度可控制在 1mm 左右;在分选过程中果品的表皮不受任何损伤；产量≥10t/h；数控操作，分级	32500

					尺寸和速度可调。	
				机械干果分选简易水果分级机	用于红枣等小直径水果分级机	1333
				机械干果分选，总功率 2kW 以下水果分级机	机械干果分选；总功率＜2kW	10000
				机械干果分选，总功率 2kW 及以上水果分级机	机械干果分选；总功率≥2kW	23333
				光电式重量分选,分级数 8—16 级,生产率 3t/h 以下水果分级机	光电式重量分选；8≤分级数＜16；生产率＜3t/h	20000
				光电式重量分选,分级数 8—16 级,生产率 3t/h 及以上水果分级机	光电式重量分选；8≤分级数＜16；生产率≥3t/h	26667
				光电式重量分选，分级数 16 级及以上，生产率 5t/h 及以上水果分级机	光电式重量分选；分级数≥16；生产率≥5t/h	55000
				葡萄分级成套系统	振动筛选机：生产能力≥5t/h；震动电机≥5W/h; 脱梗机：生产能力≥5t/h；电机功率≥10kW/h; 粒选平台：实现果品颗粒筛选；生产能力≥5t/h；功率≥5kW/h; 振动筛选、脱梗和粒选平台后，达到净果率 100%（无青病杂乱果）； 车间温控质控智能化系统及环境参数品控系统:用于果品半成品数字温控保持，功率 50kW/h；按生产要求，每个生产环节保持恒温恒湿，环境参数净值保证; 果品半成品全自动智能化周转容器：用于果品周转储存；储存空间≥200m³；功率≥60kW/h;	4869500

					制氮机：用于果品充氮保鲜；效率≥10m³/h; 传送平台：用于果品转运传送平台；生产能力≥5t/h;功率≥5kW/h; 全自动分装线：用于产品分装；生产能力≥1.5t/h；功率≥20kW/h; 传送及分装线包装不合格率≤2‰。	
				马铃薯分级分选成套系统	去石去杂机：产能≥5t/h，功率≥3kW；辊间净空隙=30mm,去除碎石、杂物及小于30mm的土豆; 挑选机：产能≥5t/h，功率≥3kW；质量标准：规格可调整，1.挑选范围：马铃薯直径4-6cm。2.挑选范围：马铃薯直径6-9cm。 输送机：产能≥5t/h；功率≥3kW；传送速率：每分钟输送距离2米。 提升机：产能≥5t/h，功率≥3kW；提升速率：每分钟提升距离2米。 通风设备：风量≥37200m³/h，功率≥4kW，电压380V; 马铃薯转运支架：单个承载重量为≥1.5t，总称重量≥2250t，表面光滑平整无明显焊接，产品适合温度-18℃环境下使用，正常使用寿命≥20年; 马铃薯转运托盘:产品适合温度-25℃至+40℃环境下使用，产品使用寿命≥5年，材质：聚烯烃材质; 单个产品承载：动载≥1.5t，静载≥6t，总承重：动载≥22500t，静载≥90000t;	1370000

					马铃薯转运框：产品适合温度-25℃至+40℃环境下使用；产品使用寿命≥5年；材质：聚烯烃材质；单个产品承载≥30kg；总称重≥900t。	
		4 水果清洗机	水果清洗机	1.0—2.5t/h 水果清洗机	1.0t/h≤生产率＜2.5t/h 水果清洗机	6000
				2.5—5t/h 水果清洗机	2.5t/h≤生产率＜5t/h 水果清洗机；洗净率≥97%；无损伤。	31927
				5t 以上水果清洗机	生产率≥5t/h 水果清洗机	52500
		5 蔬菜清洗机	蔬菜清洗机	毛刷辊长度 2.5m 及以上蔬菜清洗机	毛刷辊长度≥2.5m 蔬菜清洗机	6000
				3000kg/h 以上蔬菜清洗机	生产率≥3000kg/h，电源：380V 三相，载水量：800kg；厢体板及底板厚 2.5mm，衬档、支脚厚 3mm，保温板厚 1.5mm，蒸汽盖及排气罩 1.5mm。本机采用盘管加热，厢体两侧和底板均带保温层。材质：全不锈钢材质，进口塑钢网状带，白色食品级链板。利用水流喷冲形成旋流。旋流式清洗机、振动沥水。溢水口为可调节式。清洗箱及架体为 304 不锈钢。供水管路及供水阀门均为食品级材质。振动沥水机整机采用 304 不锈钢。水箱设接水槽及滤网，水源重复利用。振动弹簧采用橡皮胶减震。转笼系统变频控制。	1266760
				650kg/h 以上蔬菜清洗机	650kg/h≤生产率＜3000kg/h	422300
		6 果蔬去皮机	果蔬去皮机	效率 200-400kg/h，长 1000mm 以内	200kg/h≤效率＜400kg/h；长度＜1000mm；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；去净率≥98%	131500

				效率 400-750kg/h，长 1000-2000mm	400kg/h≤效率＜750kg/h；1000mm≤长度＜2000mm；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；去净率≥98%	236100
				效率 750-1000kg/h，长 2000mm 以上	750kg/h≤效率＜1000kg/h；长度≥2000mm；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；去净率≥98%	338580
		7 果蔬切片机	果蔬切片机	效率 100-500kg/h	100kg/h≤效率＜500kg/h；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；适用范围：马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类；切片规格：8-20mm。	104800
				效率 500-1000kg/h	500kg/h≤效率＜1000kg/h；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；适用范围：马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类；切片规格：8-20mm。	131600
				效率≥1000kg/h	效率≥1000kg/h；材质：刀片、机身全不锈钢材质，白色食品级链板；适用范围：马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类；切片规格：8-20mm。	153000
	水产品加工设备	8 水产品初加工设备	蛤类清洗分级机	蛤类清洗分级机	处理能力>4t/h；分级破损率<1%；规格准确率>97%。	34000
			小龙虾清洗分级机	小龙虾清洗分级机	最高精度：±0.1g	30158
			白鲢去鳞机	白鲢去鳞机	处理能力>1t/h；去鳞率≥80%；功率≥5.5kW。	25000
			洗鱼机	洗鱼机	处理能力≥21t/h；功率≥4kW。	31000
			鱼肉采取机	鱼肉采取机	处理能力≥21t/h；得肉率≥95%；功率≥5.5kW。	39000

			活鱼初加工成套设备	活鱼初加工成套设备	主要含去鳞、去头尾、剖切机（去内脏去黑膜）、清洗机、鱼肉采取机、称重机、预包装机、贴膜机，终端进入冷库； 产能：≥5t/h	175000
			水产初加工速冻冷冻机	容量 5-10 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	5 盘≤容量＜10 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	17700
				容量 10-20 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	10 盘≤容量＜20 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	23000
				容量大于等于 20 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	容量≥20 盘；材质：304 不锈钢及以上；温度：-80℃	33000
			鲟鱼加工成套设备	鲟鱼加工成套设备	含去鳞、去头尾、剖切机、清洗机、盐水注射机、切片机、高速真空斩拌机、烟熏炉、异物检测机、真空滚揉机、压缩机、称重机、螺旋速冻机、预包装机；产能≥10t/h；去鳞机：处理能力≥1t/h；去鳞率≥80%；功率≥5.5kW。 清洗机：处理能力≥21t/h；功率≥4kW。 盐水注射机：功率≥9kW；产能≥900kg/h；注射针数量≥87；有效注射压力≥2-6kg。 切片机：电压 380V， 最大刀速≥660r/min。 高速真空斩拌机：功率≥60kW，转锅容积≥200L，刀轴速度≥750-4500r/min。 烟熏炉：功率≥15kW，加工能力≥500kg，制冷量≥9640kcal/h。	2112000

					异物检测机：功率≥1.5kW，报警方式：声光，射线功率≥100w。 真空滚揉机：功率≥10kW，加工能力≥2200kg/次，转速：变频可调，真空度-8KPa。 螺旋速冻机：箱体温度：-35℃，出料温度：-15℃，产能≥1000kg/h。 预包装机：功率≥12kW，气源≥0.6Mpa，工效≥200 次/h，带油水分离装置采用双向阀体控制，普旭原装真空泵。	
排灌机械	喷灌机械设	9 灌溉首部(含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌溉施肥一体化设备以及营养液消毒设备等)	灌溉首部(含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌溉施肥一体化设备以及营养液消毒设备等)	流量 50m³/h 以下微灌首部	流量＜50m³/h；首部（按 GB50485 规定配备，含加压设备、过滤器、施肥（药）装置，量测和控制设备）	433
				流量 50—80m³/h 微灌首部	50m³/h≤流量＜80m³/h；首部（按 GB50485 规定配备，含加压设备、过滤器、施肥（药）装置，量测和控制设备）	1400
				流量 80—130m³/h 微灌首部	80m³/h≤流量＜130m³/h；首部（按 GB50485 规定配备，含加压设备、过滤器、施肥（药）装置，量测和控制设备）	2000
				流量 130—180m³/h 微灌首部	130m³/h≤流量＜180m³/h；首部（按 GB50485 规定配备，含加压设备、过滤器、施肥（药）装置，量测和控制设备）	3000
				3×250L/h≤流量＜3×400L/h 水肥一体化控制机	3 个吸肥通道；250L/h≤单个通道最大吸肥量＜400L/h；EC/Ph 仪表和传感器 1 套；304 不锈钢及以上施肥泵；7 英寸及以上触摸显示屏；输出控制 3 路、配	15000

	备				电动阀	
				流量≥3×400L/h 水肥一体化控制机	3 个吸肥通道；单个通道最大吸肥量≥400L/h；EC/Ph 仪表和传感器 1 套；304 不锈钢及以上施肥泵；7 英寸及以上触摸显示屏；输出控制≥3 路、配电动阀	19167
				流量≥4×400L/h 水肥一体化控制机（EC 或 Ph 自动调节）	4 个吸肥通道；单个通道最大吸肥量≥400L/h；EC/Ph 仪表和传感器 1 套，EC 或 Ph 自动调节；304 不锈钢及以上施肥泵；10 英寸及以上触摸显示屏；输出控制≥16 路、配电动阀	28333
				流量≥4×400L/h 水肥一体化控制机（EC 和 Ph 均自动调节）	4 个吸肥通道；单个通道最大吸肥量≥400L/h；EC/Ph 仪表和传感器 1 套，EC 和 Ph 均自动调节；304 不锈钢及以上施肥泵；10 英寸及以上触摸显示屏；输出控制≥16 路、配电动阀	35000
				3.8kW≤水泵电动机功率＜7.5kW 灌溉水恒压设备	电控柜、独立变频控制，电动机、水泵，3.8kW≤水泵电动机功率＜7.5kW	7500
				7.5kW≤水泵电动机功率＜15kW 灌溉水恒压设备	电控柜、独立变频控制，电动机、水泵，7.5kW≤水泵电动机功率＜15kW	9000
				水泵电动机功率≥15kW 灌溉水恒压设备	电控柜、独立变频控制，电动机、水泵，水泵电动机功率≥15kW	13333
				65L/min≤流量＜100L/min 沼液灌溉设备（柴油机）	柴油机功率≥11kW,搅拌电机≥1.5kW，65L/min≤流量＜100L/min；柴油机符合国家和地方排放标准	6000
				流量≥100L/min 沼液灌溉设备（柴油机）	柴油机功率≥13kW,搅拌电机≥2.2kW，流量≥100L/min；柴油机符合国家和地方排放标准	6667

				电动机≥5.5kW、65L/min≤流量＜100L/min 沼液灌溉设备（电动机）	电动机功率≥5.5kW,搅拌电机≥1.5kW,65L/min≤流量＜100L/min	3667
				电动机≥7.5kW、65L/min≤流量＜100L/min 沼液灌溉设备（电动机）	电动机功率≥7.5kW,搅拌电机≥2.2kW,65L/min≤流量＜100L/min	4167
				电动机≥11kW、65L/min≤流量＜100L/min 沼液灌溉设备（电动机）	电动机功率≥11kW,搅拌电机≥2.2kW，65L/min≤流量＜100L/min	4833
畜牧机械	饲养机械	10 孵化机	孵化机	10000—50000 枚孵化机	10000 枚≤蛋容量＜50000 枚。1.孵化机箱体：箱板采用 FRP 板压合而成，表皮使用凯斯板，芯板采用欧文斯板。厚度 42mm，允许公差为±0.5mm，比重 32kg/m³，阻燃级别为 B2，散热系数≤0.2。2.蛋架车：采用热浸锌工艺，镀锌量为 140g/m2。3.风扇马达：防水等级为 IP45 级。4.传感器:温度和湿度传感器探头采用 PT-100 铂金探头，分辨率 0.01℃；二氧化碳传感器采用红外检测。5.加热装置和控温装置控制在 36.5℃-38.5℃，温差≤0.2℃，分辨率为 0.01℃。6.湿度控制系统：分辨率为 1%。7.工作相应时间：关闭机门，开始工作，在 4h 内达到正常孵化要求。8.孵化率：受精蛋孵化率≥96%。9.健雏率：健雏率≥99%。10.机器稳定性：机器正常运行≥1000h 无故障。11.控制部分：具备联网和计算机群控，手机 APP 监控。7 寸触摸屏显示。独立超高温报警。	30000
				50000 枚及以上孵化机	蛋容量≥50000 枚	16667

				50000 枚及以上孵化机	蛋容量≥50000 枚。1.孵化机箱体：箱板采用 FRP 板压合而成，表皮使用凯斯板，芯板采用欧文斯板。厚度 42mm，允许公差为±0.5mm，比重 32kg/m³，阻燃级别为 B2，散热系数≤0.2。2.蛋架车：采用热浸锌工艺，镀锌量为 140g/m²。3.风扇马达：防水等级为 IP45 级。4.传感器：温度和湿度传感器探头采用 PT-100 铂金探头，分辨率 0.01℃；二氧化碳传感器采用红外检测。5.加热装置和控温装置控制在 36.5℃-38.5℃，温差≤0.2℃，分辨率为 0.01℃。6.湿度控制系统：分辨率为 1%。7.工作相应时间：关闭机门，开始工作，在 4 小时内达到正常孵化要求。8.孵化率：受精蛋孵化率≥96%。9.健雏率：健雏率≥99%。10.机器稳定性：机器正常运行≥1000h 无故障。11.控制部分：具备联网和计算机群控，手机 APP 监控。7 寸触摸屏显示。独立超高温报警。	70000
		11 奶牛发情监测器	奶牛发情监测器	奶牛发情监测装置(带基站)	含基站、项圈、接收器、后台软件对牛的情况进项分析	10167
		12 消毒机	消毒机	车辆消毒机	额定压力：6Mpa；流量：≥20L/min	112500
				通道式车辆消毒机	喷雾粒径 60-120μm；最大压力：50kg/cm²；自动控制和手动控制两种方式	150000
				15-20 立方人员消毒机	额定功率：≥200W;喷雾量 6.5L/小时;雾滴大小:20-60μm；静风射程：3-5m；单台设备适用面积 15-20m3；标配：一个雾化盘	9000

				人员雾化消毒机	功率：≥600W；喷雾量：7L/h；适用面积：6-10m；材质：304 不锈钢；自动感应遥控开机、自动雾化消毒，并可以设定消毒时间；离开喷雾消毒通道，自动关闭喷雾；可自动供水精确控制消毒液水位；用纯净水或蒸馏水。	3400
				内置/外置药箱 50/300L 场地消毒机	内置/外置药箱：≥50/300L；发动机引擎：单缸、立式、风冷式、四冲程柴油机； 雾化方式：高速旋切气流雾化，单喷头四喷嘴；雾滴谱宽度：30＜药液雾滴直径＜150；药液输出量操作方式：遥控式/自动式/手动式	39500
				500L 药箱场地消毒机	药箱：≥500L；2.8kW 柴油发电机组(电启动)；风量：400m³/min；风压：385Pa；喷雾压力：1.5-3.0MPa；喷雾流量 9-18L/min；水平射程≥30m；垂直射程≥20m；雾粒度：50-150μm	29000
				2 缸四冲程环境和场地消毒机	2 缸 4 冲程；耗油量；4L/h，标准含铅或无铅燃油缸-20L 铁缸，配显示 表；压缩泵-侧管道，配空气滤格；气容量：ULV 及 ULV-plus 喷洒模式 320m³/h；LV 喷洒模式 400m³/h；ULV 及 ULV-plus 喷洒模式 0.35 巴;LV 喷洒模式 0.26 巴；冲洗缸防紫外线塑料，5L 容量，喷洒数据(水)喷洒模式。	89000
		13 粪污水处理设备	粪污水处理设备	养猪场 20t 粪水	养猪场；每天 20t 以下粪水；出水：农田灌溉标准	313333
				养猪场 50t 粪水	养猪场；每天 50t 粪水；出水：农田灌溉标准	825000

				牛场 20t 粪水	养牛场；每天 20t 以下粪水；出水：农田灌溉标准	346667
				牛场 50t 粪水	养牛场；每天 50t 以下粪水；出水：农田灌溉标准	823333
				牛场 75-80t 粪水	养牛场；每天 75-80t 以下粪水；出水：农田灌溉标准	1473333
	粪污处理及资源化利用设备	14 粪肥输送设备	粪肥输送设备	传送机（元/延米）	材质：304 不锈钢及以上	804
				刮粪板（机）（元/延米）	材质：304 不锈钢及以上	882
				半封闭吸污车	容积：≥2m³；半封闭	7630
				全封闭吸污车	容积：≥2m³；全封闭	9160
		15 有机肥加工设备	有机肥加工设备	有机肥发酵罐	产量：1-20（t/h）；	100872
				槽式翻抛机	工作速度≥50m/h；发酵槽宽≥3m	22167
				链式翻抛机	不锈钢链条翻堆深度≥1.2m；转移物料宽度(次)≥3.5m	113750
				履带式翻堆机	翻堆宽度≥2.3m；柴油动力≥60 马力；原地 180 度转弯掉头	43125
				有机肥加工成套设备	包括发酵主机、输送机、热风炉；罐体额定容积≥3m³；生产率≥60kg/h	166250
				有机肥制粒成套设备	包括环模制粒机、输送机、生物质原料斗、成品物料仓；产量≥1t/h；成型率：≥95%	136100
				有机肥木材粉碎加工成套设备	包括木材粉碎机、输送机；产量：≥2t/h；刀盘直径：700mm	98050

				有机肥秸秆揉丝加工成套设备	包括秸秆揉丝机、输送机；产量：≥1.5t/h；锤片数量：40个	59800
				有机肥灌装设备	动力牵引；液压制动保护系统；灌装通道尺寸≥2.4m；空气管导入结构；进料平台≥6m³；风机风量≥13.5m³/min；灌装袋标准：树脂材料黑白三层共挤膜，直径≥2.4m，长度≥60m、厚度≥240μm，断裂拉伸强度横纵项35≥Mpa，断裂伸长率纵向≥550%、横向≥600%，抗撕裂强度≥10g/μm，抗冲击强度≥1700g；有机肥发酵符合行业标准	385000
水产机械	水产养殖机械	16 孵化箱	孵化箱	小型方形孵化箱	规格：0.9m³≤容积＜1.28m³；长≥3m；宽≥0.6m；高≥0.5m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	1000
				中型方形孵化箱	规格：1.28m³≤容积＜2.16m³；长≥4m；宽≥0.8m；高≥0.4m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	1683
				大型方形孵化箱	规格：容积≥2.16m³；长≥3m；宽≥1.2m；高≥0.6m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	1867
				小型圆形孵化箱	规格：1.578m³≤容积＜1.76m³；直径：≥2m；高度：≥0.5m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	683
				中型圆形孵化箱	规格：1.76m³≤容积＜3.14m³；直径：≥1.5m；高度：	1133

					≥1m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	
				大型圆形孵化箱	规格：容积≥3.14m³；直径：≥2m；高度：≥1m；材质：玻璃钢；一次性整体成型；内部光滑平整、外表面均匀麻面	1900
		17 恒温箱	恒温箱	拼装型（元/m³）	含安装费；拼装成型：1×1m 或 1×0.5m 标准板拼装；保温	848
		18 制氧机	制氧机	氧气产量：50L/min	50L/min≤氧气产量＜100L/min 浓度：90%以上	99857
				氧气产量：100L/min	100L/min≤氧气产量＜200L/min 浓度：90%以上	134375
				氧气产量：200L/min	氧气产量：≥200L/min 浓度：90%以上	195750
		19 投饲机	投饲机	投饵机	投饵机	400
				投饲机	自动投饲机	300
		20 水体净化处理设备	水体净化处理设备	100m³/h	100m³/h≤处理量＜250m³/h；材质：304 材质主体，316L 滤网；过滤精度：30-150μm；自动反冲洗；过滤能力≥80%；有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆群等；出水 DO≥20mg/L	288800
				250m³/h	250m³/h≤处理量＜500m³/h；材质：304 材质主体，316L 滤网；过滤精度：30-150μm；自动反冲洗；过滤能力≥80%；有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆群等；	932400

					出水 DO≥20mg/L	
				500m³/h	处理量：≥500m³/h；材质：304 材质主体，316L 滤网；过滤精度：30-150μm；自动反冲洗；过滤能力≥80%；有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆群等；出水 DO≥20mg/L	1256000
设施农业机械	温室大棚设备	21 电动卷膜机	电动卷膜机	电动卷膜机(成套设备)	含卷膜器、卷膜轴、控制器等；功率：≥80w；标准棚	2425
		22 杀虫灯	杀虫灯	太阳能式杀虫灯	波长 330-385nm；总功率≤25W；灯泡使用寿命≥3000h；有效诱距半径≥130m；使用寿命≥3 年；太阳能电池组件 50wp	2900
				交流电杀虫灯	功率≥20w　高压：4000v，有效诱距半径≥80m（控制面积 30 亩）	900
		23 基质栽培设备	基质栽培设备	栽培槽（元/延米）	PP、PVC 或布料材质；30L≤1 延米可装基质量＜50L	20
	食用菌生产设备	24 食用菌料制备设备	食用菌料制备设备	食用菌培养基用蒸汽灭菌器	温度≥170℃；杀菌时间：40 分钟；25m³≤容积＜35m³	80000
					温度≥170℃；杀菌时间：40 分钟；35m³≤容积＜60m³	130000
					温度≥170℃；杀菌时间：40 分钟；60m³≤容积	140000
		25 食用菌料混合机	食用菌料混合机	混合容积 2m³以下混合机	混合容积＜2m³	5400
				混合容积 2—3m³混合机	2m³≤混合容积＜3m³	9200
				混合容积 3m³以上混合机	混合容积≥3m³	13200

				扎口机	菌棒扎口，生产率≥300 袋/小时	900
				自动扎口机	微电脑控制，菌棒自动扎口，生产率≥700 袋/小时	4400
				翻堆机	生产率≥3000kg/h	1000
				上料成套设备	一次性完成菇床上料、压料、覆膜作业，配备输送带、播种机、上料机、拉网机等，压料速度 8m/min	300000
		26 食用菌料装袋（瓶）机	食用菌料装袋（瓶）机	生产率≥2.3m³/h 食用菌料自动装袋机	自动套袋、装袋、扎口；生产率≥2.3m³/h	19000
				生产效率 1000 袋/小时以下装袋机	生产效率＜1000（袋/小时）	3500
				生产效率 1000 袋/小时及以上装袋机	生产效率≥1000（袋/小时）	6600
				生产率 600 袋/小时以上自动装袋扎口一体机	微电脑自动控制装袋，套袋区光电感应安全保护装置，全自动扎口；生产率≥600 袋/小时	16333
				生产率 700 袋/小时以上自动装袋机	微电脑自动控制装袋，套袋区光电感应安全保护装置；生产率≥700 袋/小时	6667
				自动装袋机	微电脑自动控制，生产率≥700 袋/小时	3500
				自动装袋扎口机	微电脑自动控制，生产率≥700 袋/小时	9000
				自动制棒流水线	微电脑自动控制，一次性完成混合拌料、送料、装袋工序，程控装袋机≥4 台，生产率≥2800 袋/小时	35500
				自动制棒扎口流水线	微电脑自动控制，一次性完成混合拌料、送料、装袋、扎口工序，程控装袋机≥4 台，生产率≥2800 袋/小时	59000

				自动接种机	微电脑控制，自动打孔接种，生产率≥700袋/小时，接种合格率≥95%	19500
				搔菌机	用于食用菌菇架种植时的搔菌作业，搔菌速度：6m/min	30000
				高效菌棒扎孔机（六面）	一次性完成六面菌棒扎孔通氧，生产效率>1000（袋/小时），AC220V	1095
				高效菌棒扎孔通气机（四面）	一次性完成四面菌棒扎孔通氧，生产效率>1000（袋/小时），AC220V	923
				自动四菌棒补水机	单人一次性完成四菌棒补水，自动定时定量控制，生产效率≥500（袋/小时），全电动，AC220V	1983
				自动八菌棒补水机	单人一次性完成八菌棒补水，自动定时定量控制，生产效率≥800（袋/小时），全电动，电压：220V	2700
		27 食用菌压块机	食用菌压块机	碎秆压捆机	总功率≥86kW；加工能力≥2.5t/h；压捆尺寸：310×340×700，适用秸秆压捆	59000
种子机械	种子加工机械	28 种子加工成套设备	种子加工成套设备	加工量：1.5t/h（小麦）。其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	功能：风筛选、比重选、分级机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机，提升输送系统、除尘系统、电控系统等；1.5t/h≤加工量（小麦）＜3t/h，其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	75000
				加工量：3t/h（小麦）。其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	功能：风筛选、比重选、分级机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机，提升输送系统、除尘系统、电控系统等；3t/h≤加工量（小麦）＜5t/h，其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	337500

				加工量：5t/h（小麦）。其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	功能：风筛选、比重选、分级机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机，提升输送系统、除尘系统、电控系统等；5t/h≤加工量（小麦）＜10t/h，其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	394167
				加工量：10t/h（小麦）。其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	功能：风筛选、比重选、分级机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机，提升输送系统、除尘系统、电控系统等；10t/h≤加工量（小麦）＜15t/h，其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	723200
				加工量：15t/h（小麦）。其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	功能：风筛选、比重选、分级机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机，提升输送系统、除尘系统、电控系统等；加工量（小麦）≥15t/h，其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	900000
其他机械	其他机械	29 树枝粉碎机	锤片式	锤片式,产量(t/h）≥1.3	电机功率≥22kW(柴油机马力≥32 匹,符合我市排放标准)；机腔宽度≥28cm；木材进口尺寸≥27*25cm；主轴转速≥2600r/min。带移动脚轮。	7250
			刀片式	粉碎最大直径：7-8cm	粉碎最大直径：7-8cm 粉碎效果：片状 1-2cm，粒状可直接还田	9430
				粉碎最大直径：10cm	粉碎最大直径：10cm 粉碎效果：片状 1-2cm，粒状可直接还田	21375
				粉碎最大直径：20cm	粉碎最大直径：20cm 粉碎效果：片状 1-2cm	71500
				粉碎最大直径：≥30cm	粉碎最大直径：≥30cm	196333

					粉碎效果：片状 2-3cm	
			移动式	移动式。切削辊转速（r/min）≥1700；配套动力≥50 马	配套动力（马力）：≥50；燃油：柴油；油箱容量（L）：≥80；悬架承载（kg）：≥1000；切削辊转速（r/min）：1700；刀盘直径（cm）：75；进料台长度（cm）：≥100；进料台高度（cm）：≥65；进料速度（m/min）：0.30	60000
			破碎机	产量(t/h）≥8	主电机功率（kW）≥110；进料槽长度（m）≥4.5；控制柜:全自动遥控；产量(t/h）≥8；进料口尺寸(mm):1000×500；出料口尺寸(mm):60×60	80000
		30 割灌机	割灌机	自走式割灌机	自走式	6333
				斜挂式、背负式、手提式割灌机	斜挂式、背负式、手提式	417
		31 农业用北斗终端（含渔船用）	农业用北斗终端（含渔船用）	液压自动驾驶设备	直线精度±2.5cm;液压控制转向机;含移动基站、终端显示屏、导航控制器、电磁阀、接收电台、接收天线、角度传感器等	34167
				电动方向盘式自动驾驶设备	直线精度±10cm;电动方向盘;含移动基站、终端显示屏、导航控制器、电动方向盘、接收天线、角度传感器等	28750
				北斗远程监测终端	含车载北斗终端、作业传感器、摄像头等;定位精度≤2m;作业面积统计准确度≥98%	1667

附件 2

2018 年北京市农机购置补贴生产企业自主投档承诺书

本企业自愿参与北京市农机购置补贴政策实施，自觉遵守中央及北京市农机购置补贴政策规定，自愿申请产品投档，自主完成产品投档信息填报，对产品自行评价并合理归入相应档次，同时郑重作出如下承诺:

一、申请投档的产品在北京市农机购置补贴产品范围内，符合北京市农机购置补贴额一览表的基本配置和参数要求，同时具备北京市规定的产品资质条件。经本企业认真核对，保证所投产品在“全国农机试验鉴定管理服务信息化平台”上公布的信息与采集至北京市投档系统的信息真实、准确、合规、有效、完整，选择的产品分档所属品目名称与鉴定（检测）机构发布的品目名称一致，产品基本参数与配置信息与补贴机具一览表所属分档参数要求相符。

二、本企业填写的所有投档产品信息均准确无误，不存在任何虚假、误导性或者重大遗漏，本企业对其内容的真实性、准确性、合规性、有效性和完整性承担法律责任；如投档产品信息有误或违反中央及市级农机购置补贴政策规定，给国家补贴资金和购机者利益造成损失的，本企业自愿承担一切责任，负责追回补贴资金，对应该退回的补贴资金先行赔付，并自觉接受相应处罚。

三、所有申报投档的产品均未列入全国农机购置补贴黑名单

数据库或国家产品质量监督或市场质量监督抽查不合格名单。若投档产品有此类问题，可以直接取消本企业所有产品的补贴资格，由此引起的经济纠纷和损失全部由本企业自行承担。

四、因投档产品信息填报错误或不完整导致投档审核不通过或投入错误档次的，所造成的一切后果由本企业自行承担。对误投至补贴额较高档次的本企业产品，将在归档信息表公示期间书面报告市级负责投档部门，如不报告，可以直接取消本企业所有产品的补贴资格，由此引发的经济纠纷和损失由本企业自行承担。

五、保证补贴产品唯一性和标志标识规范，合格证、铭牌（标牌）样式统一，内容规范完整，其中铭牌内容包括产品生产企业、产品名称和型号、出厂编号、生产日期、执行标准等信息。保证产品出厂编号规范并按要求打印在铭牌和机体固定位置。保证铭牌使用金属材质并铆接固定在醒目位置。

农机生产企业法定代表人(签字)：

农机生产企业全称（加盖公章）：

2019 年　　月　　日

北京市农业农村局办公室　　2019 年 8 月 23 日印发