|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | DG |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 农业机械推广鉴定大纲 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | DG/T XXX-2019 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 板栗脱蓬机（征求意见稿）联系人：何鹏联系电话：18629256705邮箱：hpgoal@126.com |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 2019-XX-XX发布 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2019-XX-XX实施 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 中华人民共和国农业农村部 发布 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

4.1 需补充提供的文件材料 1

4.2 样机确定 2

4.3 生产量和销售量 2

4.4 参数准确度及仪器设备 2

5 初次鉴定 2

5.1 一致性检查 2

5.2 安全性评价 3

5.3 适用性评价 3

5.4 可靠性评价 5

5.5 综合判定规则 6

6 产品变更 6

附录A（规范性附录）产品规格表 8

附录B（规范性附录）用户调查记录表 9

前 言

本大纲依据TZ 1－2019《农业机械推广鉴定大纲编写规则》编制。

本大纲为首次制定。

本大纲由农业农村部农业机械化管理司提出。

本大纲由农业农村部农业机械试验鉴定总站技术归口。

本大纲起草单位：陕西省农业机械鉴定推广总站、湖北省农业机械鉴定站、北京市农业机械试验鉴定推广站、安徽省农业机械试验鉴定站、河南省农业机械试验鉴定站。

 本大纲主要起草人：王延宏、何鹏、刘志刚、吴岩、汪满珍、朱路阳、刘旺、谢星新、张文革、盛顺。

板栗脱蓬机

* 1. 范围

本大纲规定了板栗脱蓬机推广鉴定的鉴定内容、方法和判定规则。

本大纲适用于滚筒式板栗脱蓬机的推广鉴定。

* 1. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

* + 1.

板栗脱蓬机

主要功能为剥去板栗外皮蓬，使板栗果与外皮蓬分离的机器。

* + 1.

无清选、分离脱蓬机

仅有脱蓬功能，没有分离、清选等其他功能的脱蓬机。

有清选、分离脱蓬机

既有脱蓬功能，又有分离、清选等其他功能的脱蓬机。

破碎栗果

外皮有裂缝或破损的栗果。

* 1. 基本要求
		1. 需补充提供的文件材料

除申请时提交的材料之外，需补充提供以下材料：

1. 产品规格表（见附录A）；
2. 样机照片（左前方45°、右前方45°、正后方、产品铭牌各1张）；
3. 用户名单（内容至少包括用户姓名、通讯地址、联系电话、产品型号名称、购机时间等，提

供的用户应作业一个季节以上或者作业时间不少于50h，数量为10户）。

以上材料需加盖制造商公章。

* + 1. 样机确定

样机由制造商无偿提供且应是12个月以内生产的合格产品，由鉴定机构在制造商明示的合格产品存放处随机抽取，抽样基数不少于5台，抽样数量为2台，其中1台用于鉴定，1台备用。样机由制造商按约定的时间送达指定地点。鉴定完成且制造商对鉴定结果无异议后，样机由制造商自行处理。在试验过程中，由于非样机质量原因造成试验无法继续进行时，可以启用备用样机重新试验。

* + 1. 生产量和销售量

初次鉴定的产品生产量和销售量均应不少于10台。

* + 1. 参数准确度及仪器设备

被测参数准确度要求见表1。选用仪器设备的量程和准确度应与表1的要求相匹配。试验用仪器设备应经过计量检定或校准且在有效期内。

1. 被测参数准确度要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 被测参数名称 | 测量范围 | 准确度要求 |
| 1 | 长度 | 0m～5m | 1mm |
| 2 | 质量 | 0g～2000g | 0.1g |
| 0kg～100kg | 50g |
| 3 | 转速 | 50r/min～9999r/min | 2% |
| 4 | 时间 | 0h～24h | 0.5s/d |
| 5 | 温度 | 0℃～120℃ | 1℃ |
| 6 | 噪声 | 30dB（A）～130dB（A） | 2级 |

* 1. 初次鉴定
		1. 一致性检查
			1. 检查内容和方法

一致性检查的项目、允许变化的限制范围及检查方法见表2。制造商填报的产品规格表的设计值应与其提供的产品执行标准、产品使用说明书所描述的产品技术规格值相一致。对照产品规格表的设计值对样机的相应项目进行一致性检查。

1. 一致性检查项目、允许变化的限制范围及检查方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 限制范围 | 检查方法 |
| 1 | 型号名称 | 一致 | 核对 |
| 2 | 配套动力 | 一致 | 核对 |
| 3 | 喂入方式 | 一致 | 核对（人工/机械） |
| 4 | 外形尺寸（长×宽×高） | 允许偏差≤5% | 测量（包容样机最小长方体的长、宽、高） |
| 5 | 滚筒型式 | 一致 | 核对 |
| 6 | 滚筒长度 | 允许偏差≤3% | 测量 |
| 7 | 滚筒转速 | 允许偏差≤3% | 测量（在空载状态下，测3次，取平均值） |
| 8 | 分离型式 | 一致 | 核对 |

表2（续）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 限制范围 | 检查方法 |
| 9 | 清选型式 | 一致 | 核对 |

* + - 1. 判定规则

一致性检查的全部项目的结果均满足表2要求时，一致性检查结论为符合大纲要求；否则，一致性检查结论为不符合大纲要求。

* + 1. 安全性评价
			1. 安全性能

噪声应符合表3的要求。在距机器表面1m，距地面高度1.5m的前、后、左、右4点，测定机器的空载运转噪声，每点测1次，取平均值。声级计用A计权慢档。

* + - 1. 安全防护
				1. 喂入口应有安全防护罩，保证正常操作时操作者的肢体不能触及脱蓬滚筒，人工喂入口的防护罩至脱蓬滚筒工作部件外缘的距离≥550mm。
				2. 带轮等外露回转件应有防护装置，应保证人的肢体与运动回转件不能接触，防护装置应有足够强度、刚度，保证操作者的人身安全。
			2. 安全信息
				1. 喂入口、排杂口等有潜在危险的部位，应固定有永久醒目的安全警示标志，安全警示标志应符合GB 10396的规定。
				2. 在主轴带轮一侧应有明显的主轴转向标志。
				3. 产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全警示标志应在使用说明书中复现。
			3. 判定规则

安全性能、安全防护和安全信息均满足表3要求时，安全性评价结论为符合大纲要求；否则，安全性评价结论为不符合大纲要求。

* + 1. 适用性评价
			1. 评价方法

适用性评价采用性能试验与适用性用户意见调查相结合的方法进行。

* + - 1. 评价内容

评价内容包括生产率、破碎率、未脱净率、损失率及适用性用户意见。

* + - 1. 作业性能试验
				1. 试验条件

试验条件应满足使用说明书的规定，待加工板栗含水率为45%～65%。

1. 含水率

在待加工的板栗中随机选取10个板栗，在105℃恒温下烘干到质量不变为止，再次称其质量，含水率按式（1）计算。

  ······························（1）

式中：

*Hc* ——含水率；

*msc* ——烘干前样品质量，单位为克（g）；

*mgc* ——烘干后样品质量，单位为克（g）。

也可用符合要求的其他仪器测定物料相对含水率，测定2次取平均值作为物料相对含水率。

* + - * 1. 试验方法
1. 生产率

脱蓬机在正常工作状态下，喂入量按使用说明书规定的喂入量确定，从栗果出口及出蓬口处接取栗果10min，测试2次，结果取平均值。按公式（2）计算生产率。

  ······························（2）

式中：

*E*——生产率，单位为千克每小时（kg/h）；

*W*——出果口及出蓬口排出物总质量，单位为千克（kg）；

*T*——试验作业时间，单位为分（min）。

1. 破碎率

生产率测定时，接取出果口排出物，捡取其中破碎的栗果，称其质量。测试2次，结果取平均值。按公式（3）计算破碎率。

  ······························（3）

式中：

*Sp* ——破碎率；

*Wgp* ——出果口破碎栗果质量，单位为千克（kg）；

*Wg* ——出果口排出物总质量，单位为千克（kg）。

1. 未脱净率

生产率测定时，接取出果口排出物，捡取出果口未脱净栗果，称其质量。测试2次，结果取平均值。按公式（4）计算未脱净率。

  ································（4）

式中：

*St* ——未脱净率；

*Ww* ——出果口未脱净栗果平均质量，单位为千克（kg）。

1. 损失率

生产率测定时，捡取出蓬口未脱蓬和已脱蓬的板栗，称其质量。测试2次，结果取平均值。按公式（5）计算损失率。

  ································（5）

式中：

*Ss* ——损失率；

*Wp* ——出蓬口栗果总质量，单位为千克（kg）。

* + - 1. 适用性用户调查

按照制造商提供的用户名单全部进行适用性用户意见调查。调查可采用实地、信函、电话等方式之一或组合形式进行，调查内容见附录B。

* + - 1. 判定规则

作业性能试验结果和适用性用户意见调查结果均满足表3要求时，适用性评价结论为符合大纲要求；否则，适用性评价结论为不符合大纲要求。

* + 1. 可靠性评价
			1. 评价方法

可靠性评价采用生产查定与用户调查相结合的方法进行。

* + - 1. 评价内容

可靠性评价内容包括生产查定的有效度和用户满意度。

* + - * 1. 有效度

生产查定可与性能试验同时进行，样机应按使用说明书规定调整到正常工作状态，试验期间工作状态应保持稳定，除易损件外，不允许更换其他零件。对1台样机进行累计作业时间不少于18h（累计作业时间不大于19h）的生产查定，记录作业时间、调整保养时间、样机故障情况及排除时间。查定过程中不得发生导致机具功能完全丧失、危及作业安全、造成人身伤亡或重大经济损失的致命故障，以及主要零部件或重要总成（如：脱蓬滚筒、电动机、轴承、机架等）损坏、报废，导致功能严重下降，无法正常作业的严重故障。按式（7）计算有效度K。

  ································（7）

式中：

*K* ——有效度；

*tzi* ——作业时间，单位为小时（h）；

*tgi* ——故障排除时间，单位为小时（h）。

* + - * 1. 用户满意度

可靠性用户调查和适用性用户调查同时进行。按式（8）计算用户满意度S。

  ································（8）

式中：

*S*——用户满意度（百分制）；

*m*——调查的用户数；

*si* ——第i个用户赋予的满意度分值（5分制）。

* + - 1. 判定规则
				1. 有效度K不小于98%，用户满意度S不小于80分，且生产查定和用户调查中未发生本大纲5.4.2.1所述的严重故障、致命故障时，可靠性评价结论为符合大纲要求；否则，可靠性评价结论为不符合大纲要求。
				2. 在生产查定中如果发生本大纲5.4.2.1中所述的严重故障、致命故障，试验不再继续进行，可靠性评价结论为不符合大纲要求。
		1. 综合判定规则
			1. 产品一致性检查、安全性评价、适用性评价、可靠性评价为一级指标，其包含的各检查项目为二级指标。指标分级与要求见表3。
1. 初次鉴定综合判定表

|  |  |
| --- | --- |
| 一级指标 | 二级指标 |
| 序号 | 项目 | 单位 | 要求 |
| 一致性检查 | 1 | 共检查9项（见表2） | / | 符合要求 |
| 安全性评价 | 1 | 安全性能 | dB（A） | ≤86（不带板栗提升器） |
| ≤90（带板栗提升器） |
| 2 | 安全防护 | / | 符合本大纲第5.2.2条 |
| 3 | 安全信息 | / | 符合本大纲第5.2.3条 |
| 适用性评价 | 1 | 生产率 | kg/h | 达到说明书规定明示值 |
| 2 | 破碎率 | / | ≤0.5% |
| 3 | 未脱净率 | / | ＜1.5% |
| 4 | 损失率 | / | ≤1.0% |
| 5 | 适用性用户意见 | / | 调查结果为“好”、“中”的占比不小于80% |
| 可靠性评价 | 1 | 有效度 | / | ≥98% |
| 2 | 用户满意度 | 分 | ≥80 |
| 3 | 故障情况 | / | 在生产查定和用户调查中均未发生严重故障、致命故障 |
| 注：生产率在说明书中规定一定范围时，取下限和上限的平均值为考核依据。 |

* + - 1. 一级指标均符合大纲要求时，推广鉴定结论为通过；否则，推广鉴定结论为不通过。
	1. 产品变更
		1. 通过推广鉴定的产品，在证书有效期内其产品结构和特征参数变化情形、变化幅度和要求见表4。
1. 产品结构和特征参数变化情形、变化幅度和要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 变化情形 | 变化幅度和要求 |
| 1 | 型号名称 | 不允许变化 | / |
| 2 | 配套动力 | 允许变化 | 变化幅度≤10% |
| 3 | 喂入方式 | 不允许变化 | / |

表4（续）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 变化情形 | 变化幅度和要求 |
| 4 | 外形尺寸（长×宽×高） | 允许变化 | 变化幅度≤10% |
| 5 | 滚筒型式 | 不允许变化 | / |
| 6 | 滚筒长度 | 不允许变化 | / |
| 7 | 滚筒转速 | 允许变化 | 变化幅度≤5% |
| 8 | 分离型式 | 不允许变化 | / |
| 9 | 清选型式 | 不允许变化 | / |

* + 1. 产品结构和特征参数的变更符合表4要求的，企业自主变更并保存变更批准文件。
		2. 表4中未列出的结构型式和参数允许企业自主变更。
		3. 因执行国家法律法规提出的新要求或强制性标准新要求而造成产品结构和特征参数变化，与表4要求不一致的，应申报变更确认。
1.

（规范性附录）

产品规格表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 单位 | 设计值 |
| 1 | 型号名称 | / |  |
| 2 | 配套动力 | kW |  |
| 3 | 喂入方式 | / |  |
| 4 | 外形尺寸（长×宽×高） | mm |  |
| 5 | 滚筒型式 | / |  |
| 6 | 滚筒长度 | mm |  |
| 7 | 滚筒转速 | r/min |  |
| 8 | 分离型式 | / |  |
| 9 | 清选型式 | / |  |
| 10 | 生产率 | kg/h |  |

企业负责人： （公章） 年 月 日

1.

（规范性附录）

用户调查记录表

调查单位： 调查人： 调查日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 用户 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 地址 |  |
| 机具情况 | 生产企业 |  | 型号名称 |  |
| 配套动力 |  | 购机日期 |  |
| 总作业时间 | h | 总作业量 |  kg |
| 适用性用户意见 | 脱净情况 | □好 □中 □差 |
| 破碎情况 | □好（破碎少） □中（破碎一般） □差（破碎多） |
| 损失情况 | □好（损失少） □中（损失一般） □差（损失多） |
| 含杂情况 | □好（杂质少） □中（杂质一般） □差（杂质多） |
| 不同品种适应性 | □好 □中 □差 |
| 可靠性用户意见 | 故障情况 | 故障和部位 | 原因分析 | 故障级别 |
|  |  | □致命故障□严重故障□一般故障 |
|  |  | □致命故障□严重故障□一般故障 |
|  |  | □致命故障□严重故障□一般故障 |
|  |  | □致命故障□严重故障□一般故障 |
| 可靠性用户满意度 | □好［5］ □较好［4］ □中［3］ □较差［2］ □差［1］ |
| 调查方式 | □实地 □信函 | 用户签名 |  |
| □电话 | 主叫电话号码 |  |
| 注：调查内容有选项的，在所选项上划“√”。采用实地、信函调查方式的需用户签字。调查方式为电话时，记录主叫电话号码。 |