附件1

|  |
| --- |
| 湖北省2018-2020年农机新产品购置补贴额一览表 |
| **序号** | **大类** | **小类** | **品目** | **分档名称** | **基本配置和参数** | **中央财政补贴额（元）** | **备注** |
| 1 | 农用搬运机械 | 运输机械 | 田间运输机 | 50-100m，10kW以下山地轨道运输机 | 50≤轨道长度＜100m；动力和货物载运装置各1台；安全制动保护装置；功率＜10kW；机具安装到位 | 16200 | 　 |
| 100-150m，10kW以下山地轨道运输机 | 100≤轨道长度＜150m；动力和货物载运装置各1台；安全制动保护装置；功率＜10kW；机具安装到位 | 20000 | 　 |
| 150-200m，10kW以下山地轨道运输机 | 150≤轨道长度＜200m；动力和货物载运装置各1台；安全制动保护装置；功率＜10kW；机具安装到位 | 23000 | 　 |
| 200m以上，10kW以下山地轨道运输机 | 轨道长度≥200m；动力和货物载运装置各1台；安全制动保护装置；功率＜10kW；机具安装到位 | 26000 |  |
| 100-200m平地轨道运输机 | 100≤轨道长度＜200m；遥控器，动力机头和货物载运装置各1台；蓄电池；安全制动保护装置；机具安装到位 | 10000 |  |
| 200m以上平地轨道运输机 | 轨道长度≥200m；遥控器，动力机头和货物载运装置各1台；蓄电池；安全制动保护装置；机具安装到位 | 12000 | 　 |
| 2 | 设施农业设备 | 食用菌生产设备 | 食用菌料装瓶（袋）机 | 生产率600袋/h以上自动装袋扎口一体机 | 微电脑自动控制装袋，套袋区光电感应安全保护装置，全自动扎口；生产率≥600袋/h | 9800 | 　 |
| 生产率700袋/h以上自动装袋机 | 微电脑自动控制装袋，套袋区光电感应安全保护装置；生产率≥700袋/h | 4000 | 　 |
| 3 | 其他机械 | 其他机械 | 农业用北斗终端（含渔船用） | 农用北斗米级（亚米级）定位终端 | 定位终端，北斗/GPS双模，支持单北斗定位，支持伪距差分，支持实时测亩，盲区补传，定位精度≤2m，终端须预留标准外设接口，支持作业质量监测等传感器加装 | 400 | 　 |
| 农用北斗米级（亚米级）作业质量监测终端 | 定位终端，显示设备，深度及角度传感器，图像采集设备，北斗/GPS双模，支持单北斗定位，支持伪距差分，支持工况监测，支持实时测亩，支持机具识别、盲区补传，定位精度≤2m | 1100 | 　 |
| 农用北斗差分测向导航控制终端 | GNSS智能实时差分仪2个、水平仪1个、三脚架1套、智能电池2个、充电器2个、手簿1台；北斗/GPS/双模，静态定位精度≤3cm，动态定位精度≤30cm,测向精度±0.5度，首次定位时间：冷启动≤60S，热启动≤45S，电台覆盖范围2KM，可视化操作系统，支持实时测亩，实时测绘生成厘米级农田地图 | 11000 | 　 |

附件2

**湖北省田间运输机补贴**

**验 收 报 告**

组织验收单位(盖章)：

生产（经销）企业(盖章)：

补贴对象(签名盖章)：

年 月 日

一、基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建 设地 点 |  | 生产厂家名称 |  |
| 补贴对象 |  | 户口所在地及联系电话 |   |
| 经 销 商 |   | 经销商负责人及联系电话 |  |
| 施工单位 |   | 施工单位负责人及联系电话 |  |
| 验收单位 |   | 验收单位负责人及联系电话 |  |
| 机具型号 |  | 设备材料费 （元） |  |
| 施工费用（元） |  | 轨道长度（m） |  |
| 分档名称 |  | 补贴金额（元） |  |
| 开工日期 |  年 月 日 | 竣工日期 |  年 月 日 |
| 备 注 |  |

二、主要设备材料一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称、型号、规格 | 单位 | 设计数量 | 实际数量 | 生产厂家 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |  |  |

三、验收项目

**（一）外观验收**

1.铭牌是否与农机购置补贴系统中一致（ ）；

2.动力功率与标称功率是否一致（ ）；

3.主要设备、设施及数量是否与建设（安装）合同所列清单相符（ ）；

4.机头及货车是否安装到位（     ）；

5.田间轨道安装是否牢固（     ）；

6.裸露处安全警示标志是否设立（     ）；

7.电路系统安装是否规范、安全（     ）。

**（二）系统运行验收**

1.运输机空载运行状况是否良好（     ）；

2.运输机额定负载运行状况是否良好（ ）；

3.操控、制动系统是否符合技术要求（      ）；

**（三）其他**

1.

2.

3.

四、验收小组意见

五、参与验收人员名单

（一）验收小组成员（签名）：

（二）生产（经销）企业负责人（签名）：

（三）补贴对象（签名）：