

1. 产品照片及企业信息



玉驹（图形）牌 9FQ-400 型饲料粉碎机

企业名称：宜良县玉驹机械制造有限公司

地 址：云南省昆明市宜良县匡远镇温泉村委会温泉村

邮政编码：652100

电 话：15887860867

传 真：0871-67527575

联 系 人：兰春富

2. 主要技术规格

| 序号 | 项目 | 单位 | 设计值 |
|----|---------------|-------|---------------|
| 1 | 型号名称 | / | 9FQ-400型饲料粉碎机 |
| 2 | 结构型式 | / | 锤片式 |
| 3 | 壳体制造方式（铸造或焊接） | / | 焊接 |
| 4 | 外形尺寸 | mm | 1100×740×760 |
| 5 | 整机质量 | kg | 110（不含电机） |
| 6 | 转子盘直径 | mm | 400 |
| 7 | 转子工作直径 | mm | 400 |
| 8 | 粉碎室宽度 | mm | 220 |
| 9 | 锤片或圆（扁）齿数量 | 个 | 12 |
| 10 | 主轴转速 | r/min | 4000 |
| 11 | 配套动力 | kW | 7.5~11 |
| 12 | 刀片数量 | 个 | / |

3. 一致性检查表

| 序号 | 检查项目 | 设计值 | 单位 | 限制范围 | 检查测量结果 | 单项判定 |
|----|-------------------|--------------|-------|---|-----------------|------|
| 1 | 型号 | 9FQ-400 | / | 一致 | 9FQ-400 | 一致 |
| 2 | 结构型式 | 锤片式 | / | 一致 | 锤片式 | 一致 |
| 3 | 壳体制造方式 (铸造或焊接) | 焊接 | / | 一致 | 焊接 | 一致 |
| 4 | 外形尺寸 | 1100×740×760 | mm | 允许偏差为 ±5% 1100±55 740±37 760±38 | +10 +6 +6 | 合格 |
| 5 | 整机质量(不含电机) | 110(不含电机) | kg | 一致 | 110(不含电机) | 一致 |
| 6 | 转子盘直径 | 400 | mm | 允许偏差为 ±2% ±8 | +7 | 合格 |
| 7 | 转子工作直径 | 400 | mm | 允许偏差为 ±2% ±8 | +7 | 合格 |
| 8 | 粉碎室宽度 | 220 | mm | 允许偏差为 ±2% ±4.4 | 0 | 合格 |
| 9 | 锤片或圆(扁)齿数量 | 12 | 片 | 一致 | 12 | 一致 |
| 10 | 主轴转速 | 4000 | r/min | 允许偏差为 ±2% ±80 | +58 | 合格 |
| 11 | 配套动力 | 7.5~11 | kW | 一致 | 7.5~11 | 一致 |
| 12 | 刀片数量 | / | 片 | 一致 | / | / |

云南省农业机械产品质量监督检验站

检 验 检 测 报 告

No: A032017195

共 7 页 第 6 页

4. 检验结果

| 一级指标 | 二级指标 | | | | 检验结果 |
|-------------------|---|--------------|-------|---|------|
| | 序号 | 项目 | 单位 | 要求 | |
| 一致性检查 | 1 | 共检查 12 项 | / | 符合要求 | + |
| 安全 性 评 价 | 1 | 安全性能 (噪声) | dB(A) | ≤93 | + |
| | 2 | 安全防护 | / | 可能造成人身危险的外露运转部件应有安全防护装置，防护装置应有足够的刚度，保证人体触及时不产生变形或位移，防护装置的网孔应保证人体任何部位不会接触转动部件。 | + |
| | | | mm | 人工喂料的粉碎秸蔓类的粉碎机，喂料口外缘至运动部件的最小水平距离应不小于 550mm。 人工喂料的谷物类粉碎机喂料口至运动部件的最小距离达不到 550mm 时，应加装可控制物料流量的料斗。 | |
| | | | / | 粉碎机应装有在打开粉碎室门或粉碎室门未关闭到位时，保证电动机不能启动的联锁装置（单独使用功率小于 18.5kW 的小型粉碎机不作规定，但生产企业应在使用说明书中提出明确的警示）。 | |
| | | | / | 粉碎机应有过载保护装置和电机接地装置。单独使用的出厂时不配电气控制箱的小型粉碎机，生产企业应在使用说明书中加以说明。 粉碎机应配有防止磁性金属异物进入粉碎室的磁性保护装置。 | |
| N. m | 采用左右两轴承座为主轴支撑且转子轴承座紧固螺栓不大于 M16 的粉碎机，转子轴承座应采用 8.8 级螺栓和 8 级螺母，其扭紧力矩应符合 JB/T 9822.1—2008 中表 3 的规定。M16: 225±45N. m。 | | | | |

云南省农业机械产品质量监督检验站

检验检测报告

No: A032017195

共 7 页 第 7 页

| 一级指标 | 二级指标 | | | | 检验结果 | |
|-------|---|-----------|-----------------|---|------------------------------|---|
| | 序号 | 项目 | 单位 | 要求 | | |
| 安全性评价 | 3 | 安全信息 | / | 安全防护装置、人工喂料的喂料口等危险处应有符合 GB 10396 要求的安全标志。 | + | |
| | | | | 粉碎机应在醒目位置标明主轴的转向(正反向均可工作的除外)。 | | |
| | | | | 粉碎机使用说明书应有安全使用说明,安全使用说明应包括以下内容:a)使用粉碎机前必须仔细阅读产品使用说明书;b)安全标志的内容、说明及粘贴位置,安全标志应在产品使用说明书中复现;c)发现异常情况应立即停机检查,严禁在机器运转时排除故障;d)喂料口堵塞时,不准用手或硬物帮助喂入;e)不配电机销售的粉碎机,安全装置的配备及安装的要求;f)工作场所的防火要求;g)对操作人员的要求;h)应根据粉碎机的铭牌规定选用电动机。不可随意提高主轴转速,不准随意拆掉各部件的防护装置。 | | |
| 适用性评价 | 1 | 生产率 | kg/h | 符合企业明示的规定 ≥400 | + | |
| | 2 | 吨料电耗 | kW·h/t | ≤6.5 | + | |
| | 3 | 饲料温升 | ℃ | ≤25 | + | |
| 可靠性评价 | 1 | 关键零部件质量检测 | 径向相对两组锤片(扁齿)质量差 | g | ≤5 | + |
| | | | 锤片(扁齿、圆齿)工作表面硬度 | HRC | 65Mn 钢淬火区:50~57 非淬火区: ≤28 | + |
| | | | 转子平衡 | / | 不低于 G16 级 | + |
| 备注 | (1) 检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”,不适用者标“/”,有效度标数值。 | | | | | |